



Une séparation magnétique précise des métaux ferreux

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- L'overband électromagnétique est suspendu au-dessus d'un convoyeur ou placé en extrémité de bande pour capter et extraire les métaux ferreux.
- Ces derniers sont ensuite évacués via une bande transporteuse intégrée.
- L'overband peut être associé à un détecteur de métaux en amont pour améliorer l'efficacité.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Extraction continue
- Motorisation garantie 2 ans
- Utilisation 24h/24 sans interruption
- Montage flexible : transversal ou à la jetée.
- Disponible en version aimant permanent (OVAP)
- Motoréducteur à arbre traversant et anti-rotation
- Oreilles avec double perçage pour faciliter l'installation

AVANTAGES



Motorisation
garantie 2 ans

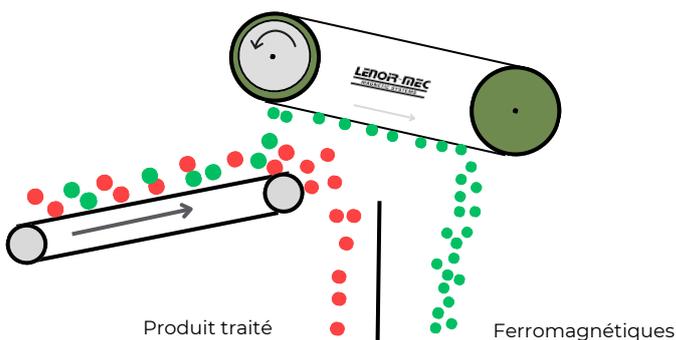


Electroaimant puissant
Efficace en milieux exigeant

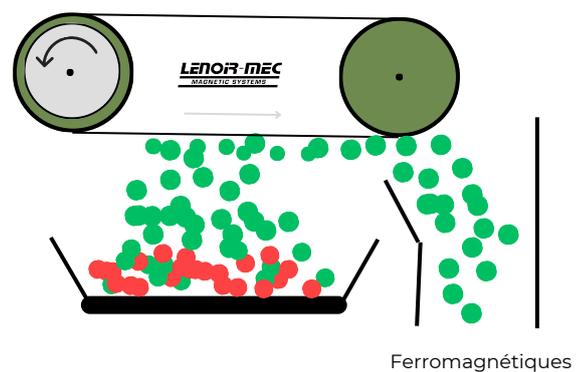


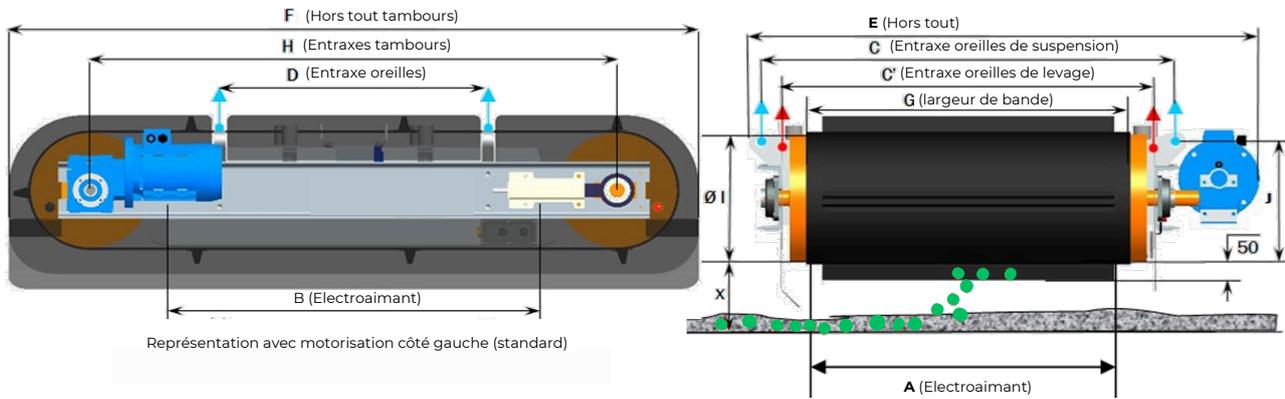
Installation simplifié
grâce à des oreilles de fixation à double perçage

MONTAGE A LA JETEE



MONTAGE TRANSVERSAL





Représentation avec motorisation côté gauche (standard)

Modèle	Distance d'attraction X	Montage		Electroaimant		Puissance aimant (W)	Tension (Vdc)	Puissance motoréducteur Rossi (KW)	C	C'	D	E	F	G	H	ØI	J	Masse (Kg)	Suspentes
		Transversal	A la jetée	A	B														
		Sur bande de largeur:																	
OV 8-10	350	800	650	780	980	3450	110	1,5	1031	1180	640	2190	800	1635	406	359	1521	M27	
OV 8-11		900		780	1080	3800	110				740	2290		1735					
OV 8-12		1000		780	1230	4450	110				890	2440		1885					
OV 8-16		1400		780	1580	6250	110				1240	2790		2235					
OV 10-12	420	1000	800	990	1250	5400	110	2,2	1241	1390	910	2460	1000	1905	406	359	2316	M27	
OV 10-14		1200		990	1400	6000	110				1060	2610		2055					
OV 10-16		1400		990	1550	6500	110				1210	2760		2205					
OV 10-18		1600		990	1750	7200	110				1410	2690		2405					
OV 12-14	500	1200	1000	1175	1435	7300	110	3	1426	1575	1060	2915	1200	2260	508	359	4064	M27	
OV 12-16		1400		1175	1575	7800	110				1210	3065		2410					
OV 12-18		1600		1175	1775	9700	110				1410	3265		2610					
OV 12-20		1800		1175	1995	10250	110				1630	3265		2830					
OV 14-15	600	1300	1200	1370	1470	9200	220	3	1621	1770	1110	3485	1400	2310	508	410	5134	M27	
OV 14-17		1500		1370	1670	11250	220				1310	3485		2510					
OV 14-19		1700		1370	1870	12950	220				1510	2965		2710					
OV 14-21		1900		1370	2070	13500	220				1710	3580		2910					
OV 14-23		2100		1370	2280	15300	220				1910	3765	3110				7627		
OV 16-15	720	1300	1400	1580	1580	10350	220	5,5	1831	1980	1110	3385	1600	2540	609	460	8579	M30	
OV 16-17		1500		1580	1720	12400	220				1310	3585		2740					
OV 16-19		1700		1580	1920	14300	220				1510	3785		2940					
OV 16-21		1900		1580	2120	16100	220				1710	3985		3140					
OV 16-23		2100		1580	2320	18200	220				1910	4185		3340					
OV 16-25		2300		1580	2520	20250	220				2110	4385		3540					
OV 18-18	830	1600	1600	1780	1820	15900	220	7,5	2031	2180	1410	3685	1800	2840	609	460	10546	M30	
OV 18-21		1900		1780	2120	16900	220				1710	3985		3140					
OV 18-25		2300		1780	2520	18000	220				2110	4385		3540					

Distance d'attraction : La cote X est la distance de positionnement initiale lors de l'installation de l'overband. Lors de votre mise en service, et en fonction des aciers que vous souhaitez extraire, vous descendrez l'aimant jusqu'à obtenir les performances attendues. Il est possible dans certains cas que la distance finale X soit équivalente à X/2.

SERVICES



Assistance à la mise en service industrielle



Stock de pièces de rechange



Intervention rapide du SAV



Suivi du parc et vérification périodique

OPTIONS & ACCESSOIRES

- Bande renforcée et résistante à l'usure
- Teintes selon nuancier RAL
- Détecteur de déport de bande
- Certification ATEX 22 Ex II 3D
- Armoire d'alimentation et de commande
- Sonde thermique (160°/200°)
- Contrôleur de rotation
- Capotage intégral

