



Separazione magnetica precisa dei metalli ferrosi

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

La banda elettromagnetica viene utilizzata in diversi settori:

- Riciclaggio e gestione dei rifiuti
- Industria mineraria e estrattiva
- Industria edile e del cemento
- Industria alimentare e del legno

CARATTERISTICHE GENERALI

- Montaggio flessibile: trasversale o sul molo.
- Motorizzazione garantita 2 anni.
- L'estrazione continua.
- Utilizzo ininterrotto 24 ore su 24, 7 giorni su 7.
- Motoriduttore con albero passante e antirotazione.
- Disponibile nella versione a magneti permanenti (OVAP).

AVANTAGES



Motorizzazione
garanzia di 2 anni



Potente elettromagnete
Efficace in ambienti impegnativi

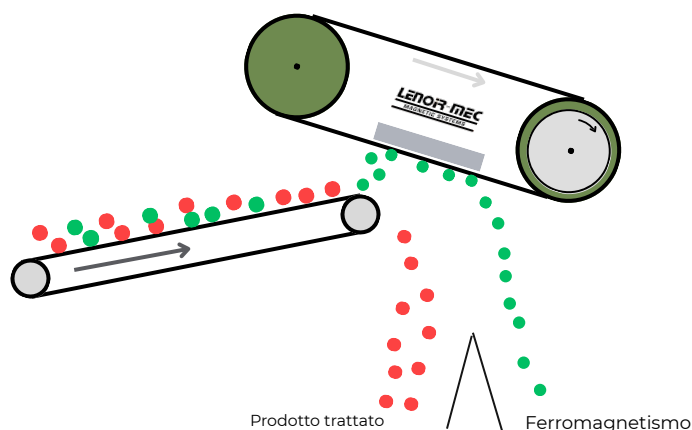


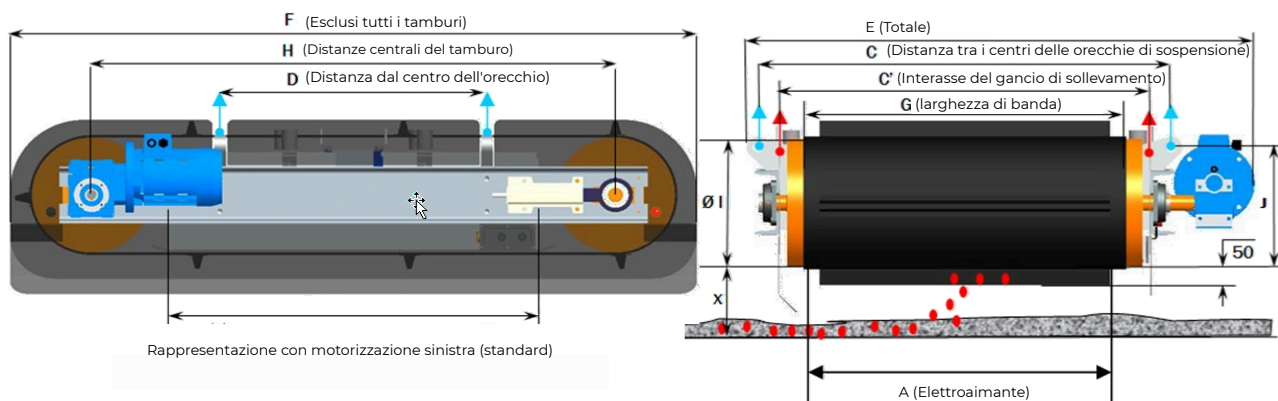
Installazione semplificata
grazie alle orecchie di fissaggio a doppia foratura

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- La banda elettromagnetica viene sospesa sopra un trasportatore o posizionata all'estremità del nastro per catturare ed estrarre i metalli ferrosi.
- Questi vengono poi evacuati tramite un nastro trasportatore integrato.
- Disponibile con montaggio trasversale o su pilastro, si adatta a diverse configurazioni industriali.
- Per migliorare l'efficienza, l'overband può essere abbinato a un metal detector a monte.

PIANO





Modello	Distanza di attrazione X	Montaggio		Elettroaimante		Potenza magneti ca (W)	Tensione (Vcc)	Potenza Rossi (KW)	C	C'	D	E	F	G	H	pecora	J	Massa (kg)	Grucce
		Trasversale	Al molo	UN	B														
		Sulla banda di larghezza:																	
OV 8-10	350	800	650	780	980	3085	101	1,5	1031	1180	640	1405	2190	800	1635	406	358,5	1521	M27
OV 8-11		900		780	1080	3476	113				740		2290		1735			1644	
OV 8-12		1000		780	1230	4001	130				890		2440		1885			1828	
OV 10-12	420	1000	800	990	1250	4611	165	2,2	1241	1390	910	1640	2460	1000	1905	406	358,5	2316	M27
OV 10-14		1200		990	1400	5191	186				1060		2610		2055			2570	
OV 10-16		1400		990	1550	5827	208				1210		2760		2205			2812	
OV 10-18		1600		990	1750	6600	236				1410		2690		2405			3136	
OV 12-14	500	1200	1000	1175	1435	6728	200	3	1426	1575	1060	1828	2915	1200	2260	508	358,5	4064	M27
OV 12-16		1400		1175	1575	7517	222				1210		3065		2410		409,5	4432	
OV 12-18		1600		1175	1775	8412	249				1410		3265		2610			4924	
OV 14-15	600	1300	1200	1370	1470	9087	256	3	1621	1770	1110	2023	3485	1400	2310	508	409,5	5134	M27
OV 14-17		1500		1370	1670	10256	289				1310		3485		2510			5758	
OV 16-15	720	1300	1400	1580	1580	10670	140	5,5	1831	1980	1110	2308	3385	1600	2540	609	459,5	8579	M30
OV 16-17		1500		1580	1720	11885	156				1310		3585		2740			9348	
OV 16-19		1700		1580	1920	13252	173				1510		3785		2940			10070	
OV 18-18	830	1600	1600	1780	1820	14041	191	7,5	2031	2180	1410	2508	3685	1800	2840	609	459,5	10546	M30
OV 18-21		1900		1780	2120	16107	219				1710		3985		3140			11732	
OV 18-25		2300		1780	2520	18860	257				2110		4385		3540			13313	

La dimensione X è la distanza di posizionamento iniziale durante l'installazione del magnete. Durante la messa in servizio, e a seconda degli acciai che si desidera estrarre, si abbasserà il magnete fino al raggiungimento delle prestazioni previste. In alcuni casi, la distanza finale X può essere equivalente a X/2. Altre dimensioni su richiesta.

SERVIZI



Assistenza alla messa in servizio industriale



magazzino ricambi



Intervento rapido del servizio post-vendita



Monitoraggio della flotta e verifica periodica

OPZIONI E ACCESSORI

- Fascia rinforzata e resistente all'usura
- Colori secondo la tabella colori RAL
- Rilevatore di offset della cinghia
- Certificazione ATEX 22 Ex II 3D
- Armadio di potenza e controllo
- Sonda termica (160°/200°)
- Controllore di rotazione
- Fascia rinforzata

