

TAP(N)

Garantisci la purezza dei tuoi prodotti e
ottimizza il tuo processo!

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- Il flusso viene aspirato e poi versato nel tamburo.
- I ferromagnetici sono attratti e legati da magneti permanenti.
- I magneti sono fissati a 180° e la ghiera esterna ruota in modo da portare e poi rilasciare i ferromagnetici sotto il tamburo.
- Il resto del flusso, non reagendo al magnetismo, diminuisce naturalmente.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Estrazione continua 24 ore su 24
- Magnete in ferrite (bassa induzione) o neodimio (alta induzione)
- Posizione del magnete regolabile per un'espulsione precisa
- Efficace su acciai da 1 a 500 mm
- Motoriduttore passante antirotazione

Tipo A: Agitatore: i campi magnetici alternati nel senso di rotazione sottopongono i rottami metallici a induzioni opposte. Spinti dalle barre, rotolano su se stessi, rilasciando il prodotto che avrebbero potuto trattenere.

Tipo CC: Campi incrociati: l'incrocio dei campi magnetici permette di trattenere le parti pesanti e di trattare in modo omogeneo la massa del prodotto da purificare.

BENEFICI

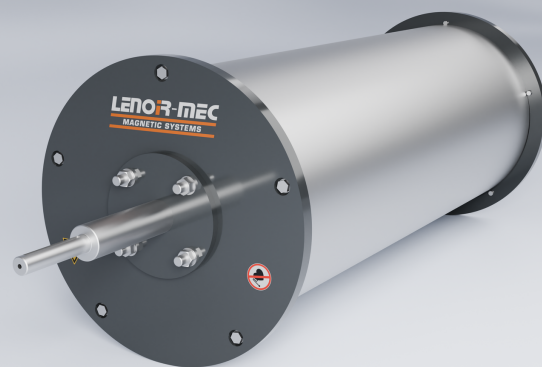
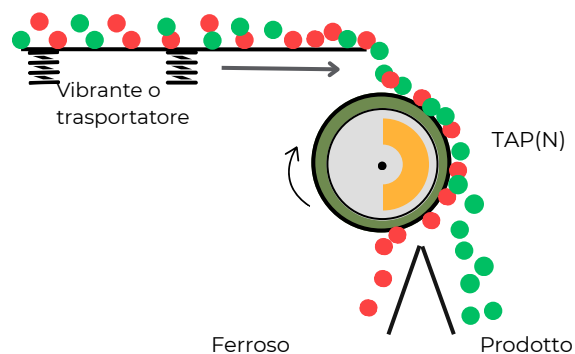
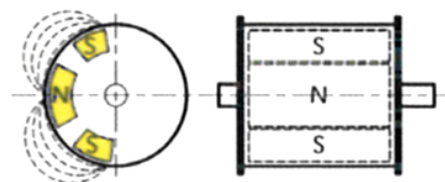
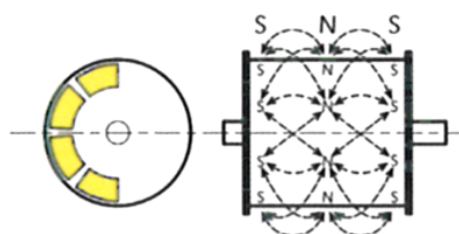
Spettacoli
riconosciuti

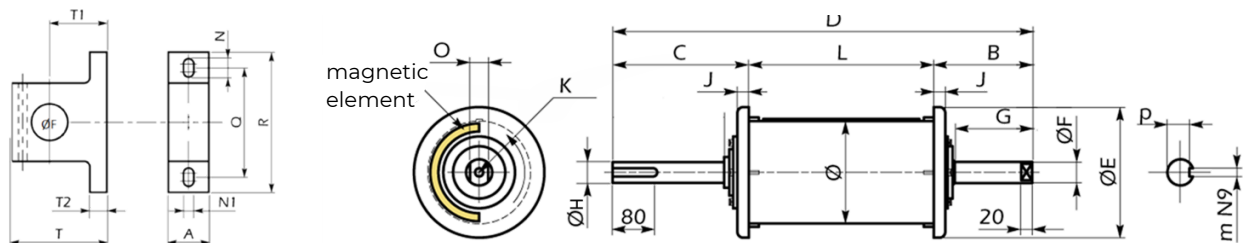


Design robusto e
durevole



Facile
manutenzione e
pulizia rapida

**SCHEMA****TYPE A****TYPE CC**



Tipo	Velocità	Quantità	Velocità	Motore	Dimensioni (mm)								
	(m³/h)	(kg)	(T/Mn)	(Kw)	Ø	L	UN	B	C	D	ØE	OE	OH
TAP(N) 20/25	4	30	40	0,25	204	250	40	180	221	651	254	30g6	20g6
TAP(N) 20/36	5	42				365				766			
TAP(N) 20/41	6	48				415				816			
TAP(N) 20/46	7	55				465				866			
TAP(N) 20/56	8,5	61				565				966			
TAP(N) 20/61	10	73				615				1016			
TAP(N) 20/71	11,5	86				715				1116			
TAP(N) 20/86	13	99				865				1266			
TAP(N) 20/101	14,5	113		0,37		1015				1416			
TAP(N) 20/116	18,5	137				1165				1566			
TAP(N) 31/36	19	80	35	0,25	323,9	40	195	251	831	374	40g6	20g6	
TAP(N) 31/41	22	85							415				881
TAP(N) 31/46	24	90							465				931
TAP(N) 31/56	30	101							565				1031
TAP(N) 31/61	32	106							615				1081
TAP(N) 31/71	37	117							715				1181
TAP(N) 31/86	45	133		0,37					865			1331	30g6
TAP(N) 31/101	53	148							1015			1481	
TAP(N) 31/116	60	164							1165			1631	
TAP(N) 40/36	34	104							35			0,37	
TAP(N) 40/41	40	111	415	881									
TAP(N) 40/46	43	117	465	931									
TAP(N) 40/56	50	131	565	1031									
TAP(N) 40/61	57	137	615	1081									
TAP(N) 40/71	66	150	715	1181									
TAP(N) 40/86	80	170	0,55	865	1331	30g6							
TAP(N) 40/101	94	190		1015	1481								
TAP(N) 40/116	108	210		1165	1631								
TAP(N) 50/46	66	154		30	0,55		508	60		220	323	1008	558
TAP(N) 50/56	80	170	565			1108							
TAP(N) 50/61	88	190	615			1158							
TAP(N) 50/71	100	217	715			1258							
TAP(N) 50/86	122	254	0,75		865	1408							
TAP(N) 50/101	144	282			1015	1558							
TAP(N) 50/116	165	323			1165	1708							
TAP(N) 50/136	195	367			1365	1908							
TAP(N) 50/146	208	394			1465	2008							
TAP(N) 50/166	238	425			1665	2208							
TAP(N) 63/61	110	301	25	0,75	609,6	60	220	323	1158	660	55g6	35g6	
TAP(N) 63/71	127	351							715				1258
TAP(N) 63/86	154	412							865				1408
TAP(N) 63/101	180	457							1015				1558
TAP(N) 63/116	208	525		1,1					1165				1708
TAP(N) 63/136	240	605							1365				1908
TAP(N) 63/146	260	629							1465				2008
TAP(N) 63/166	400	759							1665				2208
TAP(N) 63/186	440	905							1865				2408

SERVIZI



Intervento rapido del servizio post-vendita



Monitoraggio della flotta e verifica periodica



magazzino ricambi

OPZIONI E ACCESSORI

- Rivestimento antiabrasivo Metaline, spessore 2 mm
- Rivestimento in gomma antiabrasiva, spessore 6 mm
- Motoriduttore
- Guide laterali in acciaio inox da 3 mm
- Tamburo ad alta temperatura (>120°C)
- Atex 22 Ex II 3D

LENOIR-MEC

ATTRACTING SOLUTIONS



Zone industrielle du Béarn
54400 Cosnes-et-Romain, FRANCE



+33 (0)3 82 25 23 00



contact@raoul-lenoir.com

Visitez notre site !

