

**TAP(N)**

**Assurez la pureté de vos produits et optimisez votre processus !**

**PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

- Le flux est amené puis déversé sur le tambour.
- Les ferromagnétiques sont attirés et collés par les aimants permanents.
- Les aimants sont fixes sur 180° et la virole extérieure tourne de manière à amener puis à relâcher les ferromagnétiques en dessous du tambour.
- Le reste du flux, ne réagissant pas au magnétisme, tombe naturellement.

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Extraction continue 24h/24
- Aimant ferrite (basse induction) ou néodyme (haute induction)
- Réglage de la position des aimants pour une éjection précise
- Efficace sur les aciers de 1 à 500 mm
- Motoréducteur à arbre traversant et anti-rotation

**Type A : Agitateur :** les champs magnétiques alternés dans le sens de la rotation soumettent les ferrailles à des inductions contraires. Poussées par les barrettes, elles culbutent sur elles-mêmes libérant le produit qu'elles auraient pu retenir

**Type CC : Champs croisés :** le croisement des champs magnétiques permet de retenir des pièces de poids important et de traiter de façon homogène la masse du produit à épurer.

**AVANTAGES**



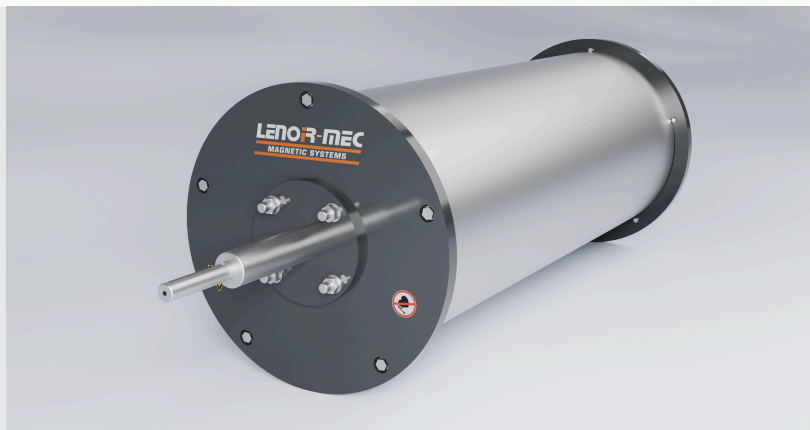
Performances  
reconnues



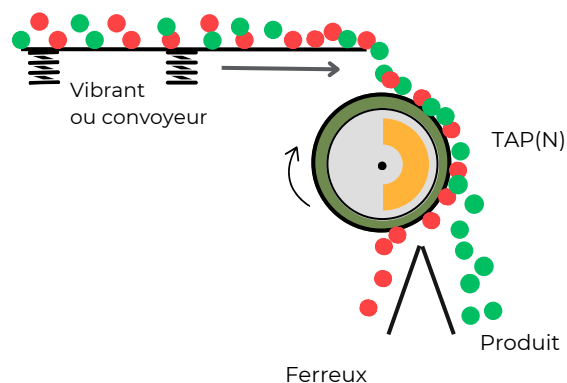
Conception  
robuste et durable



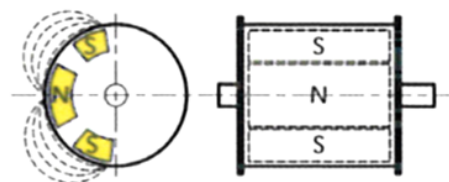
Entretien facile et  
nettoyage rapide



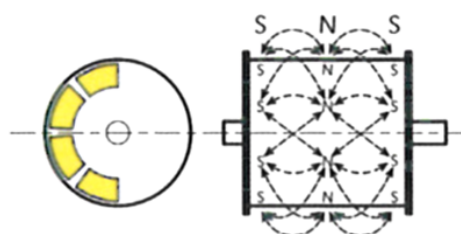
**SCHEMA**

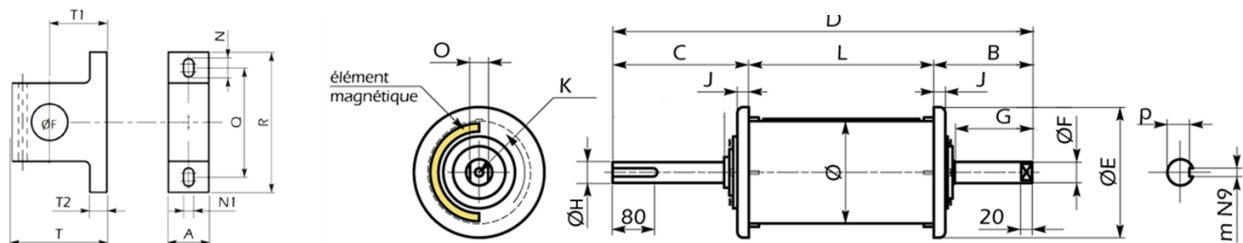


**TYPE A**



**TYPE CC**





| Type          | Débit  | Masse | Vitesse | Moteur | Dimensions (mm) |      |     |     |      |      |      |      |      |
|---------------|--------|-------|---------|--------|-----------------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|
|               | (m³/h) | (kg)  | (T/Mn)  | (Kw)   | Ø               | L    | A   | B   | C    | D    | ØE   | ØF   | ØH   |
| TAP(N) 20/25  | 4      | 30    | 40      | 0,25   | 204             | 250  | 40  | 180 | 221  | 651  | 254  | 30g6 | 20g6 |
| TAP(N) 20/36  | 5      | 42    |         |        |                 | 365  |     |     |      | 766  |      |      |      |
| TAP(N) 20/41  | 6      | 48    |         |        |                 | 415  |     |     |      | 816  |      |      |      |
| TAP(N) 20/46  | 7      | 55    |         |        |                 | 465  |     |     |      | 866  |      |      |      |
| TAP(N) 20/56  | 8,5    | 61    |         |        |                 | 565  |     |     |      | 966  |      |      |      |
| TAP(N) 20/61  | 10     | 73    |         |        |                 | 615  |     |     |      | 1016 |      |      |      |
| TAP(N) 20/71  | 11,5   | 86    |         |        |                 | 715  |     |     |      | 1116 |      |      |      |
| TAP(N) 20/86  | 13     | 99    |         |        |                 | 865  |     |     |      | 1266 |      |      |      |
| TAP(N) 20/101 | 14,5   | 113   |         | 0,37   |                 | 1015 |     |     |      | 1416 |      |      |      |
| TAP(N) 20/116 | 18,5   | 137   |         |        |                 | 1165 |     |     |      | 1566 |      |      |      |
| TAP(N) 31/36  | 19     | 80    | 35      | 0,25   | 323,9           | 40   | 195 | 251 | 831  | 374  | 40g6 | 20g6 |      |
| TAP(N) 31/41  | 22     | 85    |         |        |                 |      |     |     | 415  |      |      |      | 881  |
| TAP(N) 31/46  | 24     | 90    |         |        |                 |      |     |     | 465  |      |      |      | 931  |
| TAP(N) 31/56  | 30     | 101   |         |        |                 |      |     |     | 565  |      |      |      | 1031 |
| TAP(N) 31/61  | 32     | 106   |         |        |                 |      |     |     | 615  |      |      |      | 1081 |
| TAP(N) 31/71  | 37     | 117   |         | 0,37   |                 |      |     |     | 715  |      |      | 1181 | 30g6 |
| TAP(N) 31/86  | 45     | 133   |         |        |                 |      |     |     | 865  |      |      | 1331 |      |
| TAP(N) 31/101 | 53     | 148   |         |        |                 |      |     |     | 1015 |      |      | 1481 |      |
| TAP(N) 31/116 | 60     | 164   |         |        |                 |      |     |     | 1165 |      |      | 1631 |      |
| TAP(N) 40/36  | 34     | 104   |         |        |                 |      |     |     | 35   |      |      | 0,37 |      |
| TAP(N) 40/41  | 40     | 111   | 415     | 881    |                 |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/46  | 43     | 117   | 465     | 931    |                 |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/56  | 50     | 131   | 565     | 1031   |                 |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/61  | 57     | 137   | 615     | 1081   |                 |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/71  | 66     | 150   | 0,55    | 715    | 1181            | 30g6 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/86  | 80     | 170   |         | 865    | 1331            |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/101 | 94     | 190   |         | 1015   | 1481            |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 40/116 | 108    | 210   |         | 1165   | 1631            |      |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/46  | 66     | 154   |         | 30     | 0,55            |      | 508 | 60  |      | 220  | 323  | 1008 | 558  |
| TAP(N) 50/56  | 80     | 170   | 565     |        |                 | 1108 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/61  | 88     | 190   | 615     |        |                 | 1158 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/71  | 100    | 217   | 715     |        |                 | 1258 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/86  | 122    | 254   | 865     |        |                 | 1408 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/101 | 144    | 282   | 0,75    |        | 1015            | 1558 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/116 | 165    | 323   |         |        | 1165            | 1708 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/136 | 195    | 367   |         |        | 1365            | 1908 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/146 | 208    | 394   |         |        | 1465            | 2008 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 50/166 | 238    | 425   |         |        | 1665            | 2208 |     |     |      |      |      |      |      |
| TAP(N) 63/61  | 110    | 301   | 25      | 0,75   | 609,6           | 60   | 220 | 323 | 1158 | 660  | 55g6 | 35g6 |      |
| TAP(N) 63/71  | 127    | 351   |         |        |                 |      |     |     | 715  |      |      |      | 1258 |
| TAP(N) 63/86  | 154    | 412   |         |        |                 |      |     |     | 865  |      |      |      | 1408 |
| TAP(N) 63/101 | 180    | 457   |         |        |                 |      |     |     | 1015 |      |      |      | 1558 |
| TAP(N) 63/116 | 208    | 525   |         |        |                 |      |     |     | 1165 |      |      |      | 1708 |
| TAP(N) 63/136 | 240    | 605   |         | 1,1    |                 |      |     |     | 1365 |      |      |      | 1908 |
| TAP(N) 63/146 | 260    | 629   |         |        |                 |      |     |     | 1465 |      |      |      | 2008 |
| TAP(N) 63/166 | 400    | 759   |         |        |                 |      |     |     | 1665 |      |      |      | 2208 |
| TAP(N) 63/186 | 440    | 905   |         |        |                 |      |     |     | 1865 |      |      |      | 2408 |

## SERVICES



Intervention rapide  
du SAV



Suivi du parc et  
vérification périodique



Stock de pièces  
de rechange

## OPTIONS & ACCESSOIRES

- Revêtement anti-abrasif  
Métalline ép.2mm
- Guides latéraux  
inox 3 mm
- Revêtement caoutchouc  
anti-abrasif ép.6mm
- Tambour haute  
température (>120°C)
- Motoréducteur
- Atex 22 Ex II 3D

**LENOIR-MEC**

ATTRACTING SOLUTIONS



Zone industrielle du Béarn  
54400 Cosnes-et-Romain, FRANCE



+33 (0)3 82 25 23 00



contact@raoul-lenoir.com

Visitez notre site !

