

OV

Une séparation magnétique précise des métaux ferreux

Solution de séparation magnétique automatique pour extraction continue des ferrailles. Fonctionne 24h/24, protection optimale de vos équipements et valorisation des métaux ferreux récupérés.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Extraction continue
- Motorisation garantie 2 ans
- Utilisation 24h/24 sans interruption
- Montage flexible : transversal ou à la jetée.
- Disponible en version aimant permanent (OVAP)
- Motoréducteur à arbre traversant et anti-rotation
- Oreilles avec double perçage pour faciliter l'installation

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- L'overband électromagnétique est suspendu au-dessus d'un convoyeur ou placé en extrémité de bande pour capter et extraire les métaux ferreux.
- Ces derniers sont ensuite évacuées via une bande transporteuse intégrée.
- L'overband peut être associé à un détecteur de métaux en amont pour améliorer l'efficacité.

AVANTAGES



Aimantation
garantie à
vie

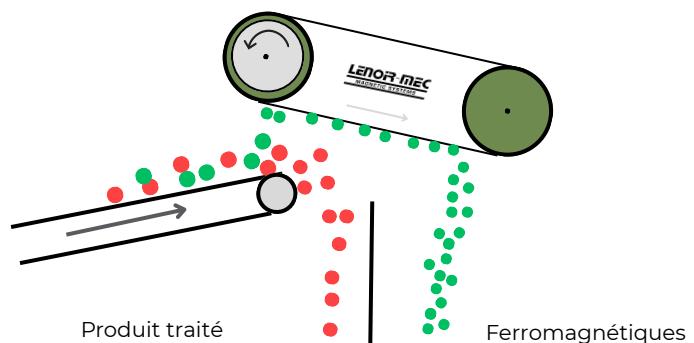


Intégration facile
sur convoyeurs
existants

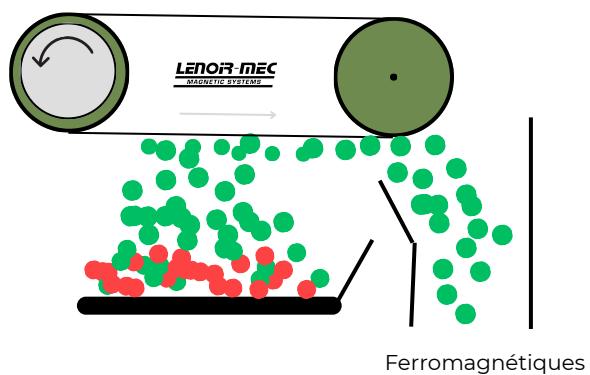


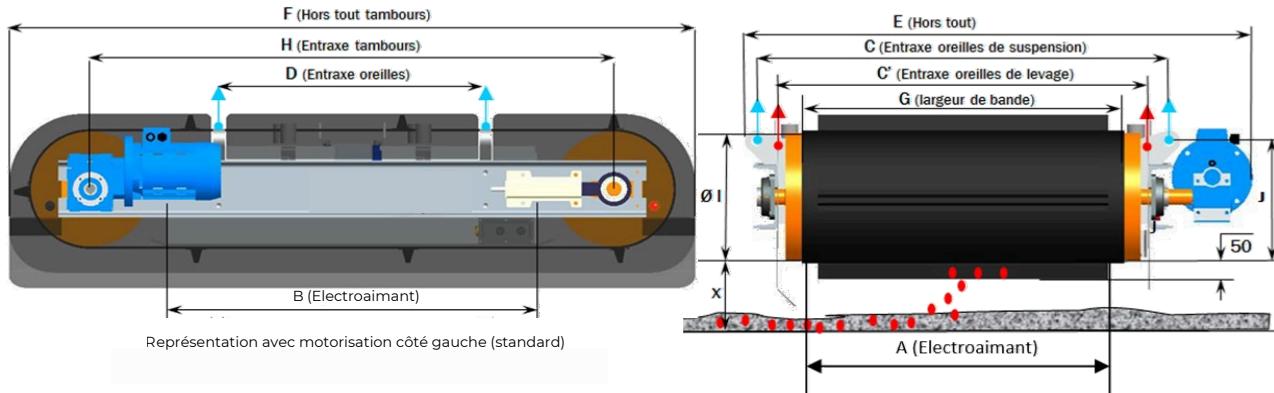
Séparation
automatique et en
continu

MONTAGE A LA JETEE



MONTAGE TRANSVERSAL





Modèle	Distance d'attraction X	Montage		Electroaimant		Puissance aimant (W)	Tension (Vdc)	Puissance motoréducteur (kW)	C	C'	D	E	F	G	H	Ø1	J	Masse (Kg)	Suspentes
		Transversal	A la jetée	A	B														
		Sur bande de largeur:		A	B														
OV 8-10	350	800	650	780	980	3450	101	1,5	1031	1180	640	2190	800	1635	406	358,5	1521	M27	
OV 8-11		900		780	1080	3850	113				740	2290		1735			1644		
OV 8-12		1000		780	1230	4450	130				890	2440		1885			1828		
OV 8-16		1400		780	1580	6250	169				1240	2790		2235			2257		
OV 10-12	420	1000	800	990	1250	5400	165	2,2	1241	1390	910	2460	1000	1905	406	358,5	2316	M27	
OV 10-14		1200		990	1400	6000	186				1060	2610		2055			2570		
OV 10-16		1400		990	1550	6500	208				1210	2760		2205			2812		
OV 10-18		1600		990	1750	7200	236				1410	2690		2405			3136		
OV 12-14	500	1200	1000	1175	1435	7300	200	3	1426	1575	1060	2915	1200	2260	508	409,5	358,5	M27	
OV 12-16		1400		1175	1575	7800	222				1210	3065		2410			4432		
OV 12-18		1600		1175	1775	9700	249				1410	3265		2610			4924		
OV 12-20		1800		1175	1995	10250	280				1630	3265		2830			5465		
OV 14-15	600	1300	1200	1370	1470	9200	256	3	1621	1770	1110	3485	1400	2310	508	409,5	5134	M27	
OV 14-17		1500		1370	1670	11250	289				1310	3485		2510			5758		
OV 14-19		1700		1370	1870	12950	322				1510	2023		2710			6381		
OV 14-21		1900		1370	2070	13500	355				1710	3560		2910			6971		
OV 14-23		2100		1370	2280	15300	380				1910	3765		3110			7627		
OV 16-15	720	1300	1400	1580	1580	10350	140	5,5	1831	1980	1110	3385	1600	2540	609	459,5	8579	M30	
OV 16-17		1500		1580	1720	12400	156				1310	3585		2740			9348		
OV 16-19		1700		1580	1920	14300	173				1510	3785		2940			10070		
OV 16-21		1900		1580	2120	16100	188				1710	3985		3140			10794		
OV 16-23		2100		1580	2320	18200	205				1910	4185		3340			11518		
OV 16-25		2300		1580	2520	20250	220				2110	4385		3540			12241		
OV 18-18	830	1600	1600	1780	1820	15900	191	7,5	2031	2180	1410	3685	1800	2840	609	459,5	10546	M30	
OV 18-21		1900		1780	2120	16900	219				1710	3985		3140			11732		
OV 18-25		2300		1780	2520	21000	257				2110	4385		3540			13313		

Distance d'attraction : La cote X est la distance de positionnement initiale lors de l'installation de l'overband. Lors de votre mise en service, et en fonction des aciers que vous souhaitez extraire, vous descendrez l'aimant jusqu'à obtenir les performances attendues. Il est possible dans certains cas que la distance finale X soit équivalente à X/2.

SERVICES



Assistance à la mise en service industrielle



Stock de pièces de rechange



Intervention rapide du SAV



Suivi du parc et vérification périodique

OPTIONS & ACCESSOIRES

Bandes renforcées et résistantes à l'usure

Teintes selon nuancier RAL

Détecteur de dépôt de bande

Certification ATEX 22 Ex II 3D

Armoire d'alimentation et de commande

Sonde thermique (160°/200°)

Contrôleur de rotation

Capotage intégral

