

ov

Separazione magnetica precisa dei metalli ferrosi

Soluzione automatica di separazione magnetica per l'estrazione continua di rottami metallici. Operativa 24 ore su 24, 7 giorni su 7, garantisce una protezione ottimale per le vostre attrezzature e massimizza il valore dei metalli ferrosi recuperati.



CARATTERISTICHE GENERALI

- L'estrazione continua
- Motore garantito 2 anni
- Utilizzo ininterrotto 24 ore su 24, 7 giorni su 7
- Montaggio flessibile: trasversale o sul molo.
- Disponibile nella versione con magnete permanente (OVAP)
- Motoriduttore passante antirottazione
- Orecchie con doppia foratura per una più facile installazione

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- La banda elettromagnetica viene sospesa sopra un trasportatore o posizionata all'estremità del nastro per catturare ed estrarre i metalli ferrosi.
- Questi vengono poi rimossi tramite un nastro trasportatore integrato.
- Overband può essere abbinato a un metal detector a monte per migliorarne l'efficienza.

BENEFICI



Garanzia a
vita sul
magnetismo

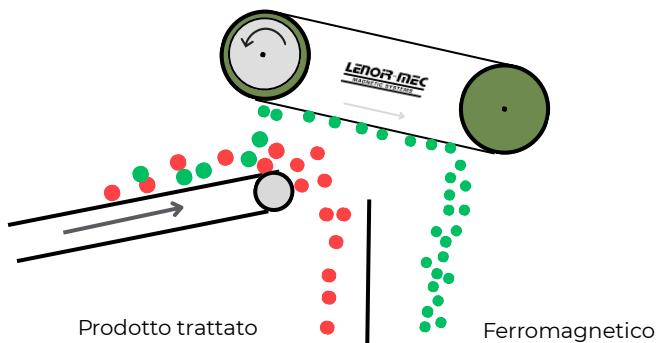


Facile integrazione
sui trasportatori
esistenti

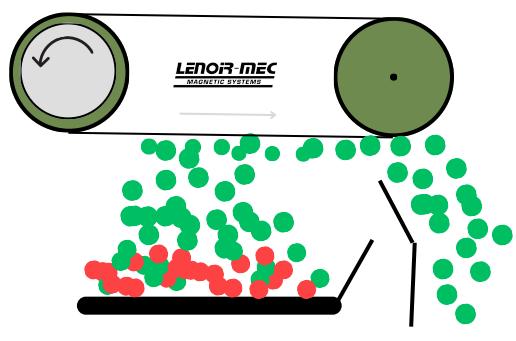


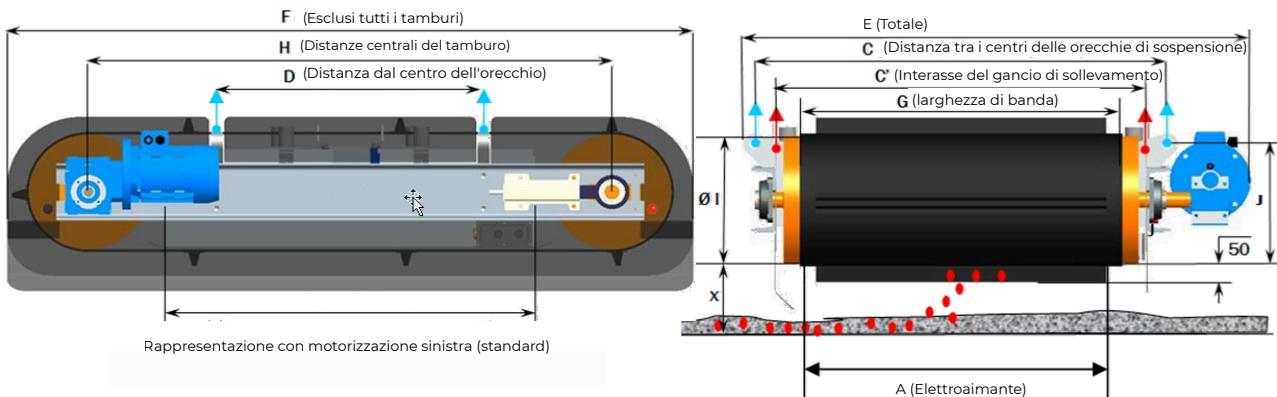
Separazione
automatica e
continua

RIUNIONE AL MOLO



MONTAGGIO TRASVERSALE





Modello	Distanza di attrazione X	Montaggio		Elettroaimante		Potenza magnetica (W)	Tensione (Vdc)	Potenza motore (kW)	C	C'	D	E	F	G	H	ØI	J	Massa (Kg)	Gruce
		Traversale	Al malo	A	B														
		Sulla banda di larghezza																	
OV 8-10	350	800	650	780	980	3450	110	1,5	1031	1180	640	2190	1635	406	358,5	1521	M27		
OV 8-11		900		780	1080	3850	110				740	2290	1735						
OV 8-12		1000		780	1230	4450	110				890	2440	1885						
OV 8-16		1400		780	1580	6250	110				1240	2790	2235						
OV 10-12	420	1000	800	990	1250	5400	110	2,2	1241	1390	910	2460	1905	406	358,5	2316	M27		
OV 10-14		1200		990	1400	6000	110				1060	2610	2055						
OV 10-16		1400		990	1550	6500	110				1210	2760	2205						
OV 10-18		1600		990	1750	7200	110				1410	2690	2405						
OV 12-14	500	1200	1000	1175	1435	7300	110	3	1426	1575	1060	2915	2260	508	409,5	358,5	4064	M27	
OV 12-16		1400		1175	1575	7800	110				1210	3065	2410						
OV 12-18		1600		1175	1775	9700	110				1410	3265	2610						
OV 12-20		1800		1175	1995	10250	110				1630	3265	2830						
OV 14-15	600	1300	1200	1370	1470	9200	220	3	1621	1770	1110	3485	2310	508	409,5	5134	M27		
OV 14-17		1500		1370	1670	11250	220				1310	3485	2510						
OV 14-19		1700		1370	1870	12950	220				1510	2023	2965	1400	2710				
OV 14-21		1900		1370	2070	13500	220				1710	3560	2910						
OV 14-23		2100		1370	2280	15300	220				1910	3765	3110						
OV 16-15	720	1300	1400	1580	1580	10350	220	5,5	1831	1980	1110	3385	2540	609	459,5	8579	M30		
OV 16-17		1500		1580	1720	12400	220				1310	3585	2740						
OV 16-19		1700		1580	1920	14300	220				1510	3785	1600						
OV 16-21		1900		1580	2120	16100	220				1710	3985	3140						
OV 16-23		2100		1580	2320	18200	220				1910	4185	3340						
OV 16-25		2300		1580	2520	20250	220				2110	4385	3540						
OV 18-18	830	1600	1600	1780	1820	15900	220	7,5	2031	2180	1410	3685	2840	609	459,5	10546	M30		
OV 18-21		1900		1780	2120	16900	220				1710	2508	3985	1800	3140				
OV 18-25		2300		1780	2520	21000	220				2110	4385	3540						

Distanza di attrazione: la dimensione X è la distanza di posizionamento iniziale durante l'installazione del magnete overband. Durante la messa in servizio, e a seconda dell'acciaio che si desidera estrarre, si abbasserà il magnete fino a raggiungere le prestazioni desiderate. In alcuni casi, la distanza finale X può essere equivalente a X/2.

SERVIZI



Assistenza alla messa in servizio industriale



Inventario dei pezzi di ricambio



Intervento rapido del servizio clienti



Monitoraggio del parco e controlli periodici

OPZIONI E ACCESSORI



Fascia rinforzata e resistente all'usura



Colori secondo la tabella colori RAL



Rilevatore di disallineamento della banda



Certificazione ATEX 22 Ex II 3D



Quadro elettrico e di controllo



Sonda termica (160°/200°)



Controllore di rotazione



Capote completamente convertibile

