

METCORR

Rilevamento dei metalli: proteggi i tuoi prodotti e processi

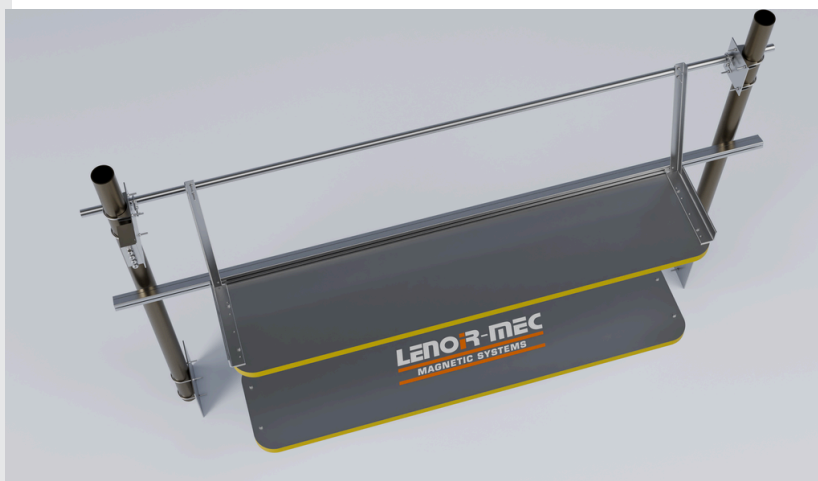
CARATTERISTICHE GENERALI

- Il Metcorr è un metal detector industriale progettato per i nastri trasportatori nelle miniere, nelle cave e negli ambienti difficili.
- Identifica metalli ferrosi e non ferrosi, anche su nastri rinforzati, grazie ad un sistema di doppie bobine robuste e intercambiabili.
- Bobine incapsulate in resina per impermeabilità IP 65.
- Sistema di rotazione in caso di impatto per preservare la bobina superiore.
- Appesi a tubi per una facile regolazione dell'altezza.



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- Particolarmente adatto alle rilevazioni difficili, il METCORR è in grado di rilevare la presenza di metalli su un nastro trasportatore caricato con minerali metallici; può anche operare su alcuni tipi di nastri trasportatori rinforzati con metallo.
- Viene utilizzato principalmente per la protezione di impianti industriali per la lavorazione dei materiali, la macinazione, la frantumazione, ecc.
- Viene utilizzato per purificare prodotti contaminati da rifiuti metallici indesiderati. A seconda del tipo, il METCORR funziona con una distanza fino a 1000 mm tra le bobine trasmettenti e riceventi.



BENEFICI



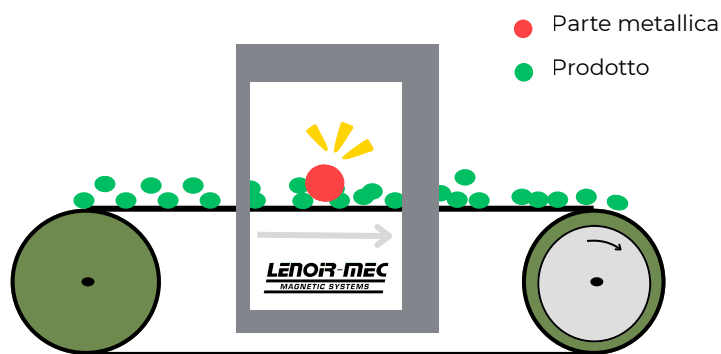
Possibilità di rilevamento su nastro rinforzato con filo di acciaio

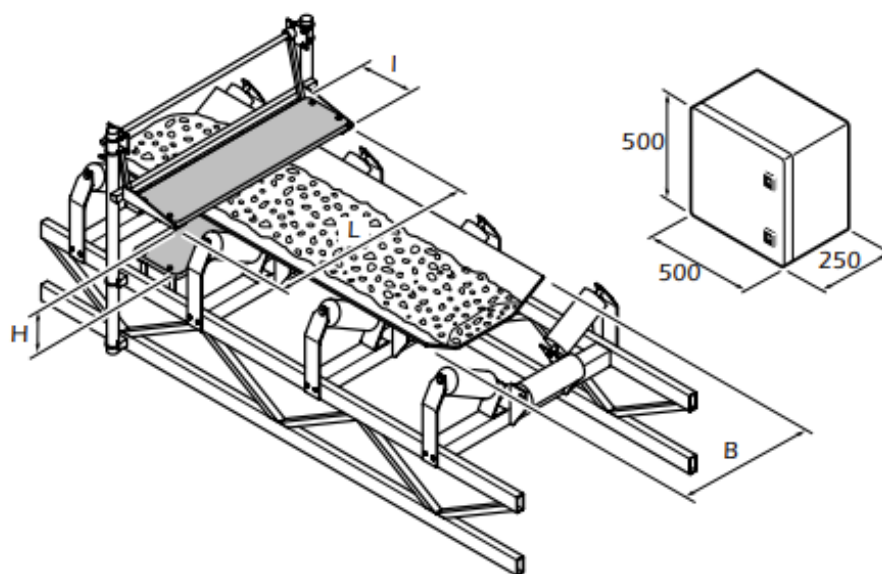


Adatto per rilevamenti difficili



Installazione rapida e manutenzione minima





Tipo	Larghezza del nastro in auge (mm)	Bobine spessore: 35 mm - L (mm)	Bobine spessore: 35 mm - L (mm)	Massa totale del rilevatore (kg)	Distanza tra bobine - normale H (mm)	Distanza tra bobine - massima H (mm)
117 C/08	650	945	280	75	270	500
	800					
117 C/12	1000	1345	380	85	400	700
	1200					
	1400					
117 C/16	1600	1745	480	96	550	950
	1800					
117 C/20	2000	2345	560	110	700	1000
	2200					

SERVIZI



Intervento rapido da parte del servizio clienti



Monitoraggio del parco e controlli periodici



Assistenza alla messa in servizio industriale



Inventario dei pezzi di ricambio

